

## FICHE DE PROJET SUR LA CHAÎNE DE LA BANANE ET DU PLANTAIN

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Pays</b>                 | REPUBLIQUE DU CONGO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Durée</b>                | 5 ans, à partir de 2020                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Localisation</b>         | Tous les départements                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Estimation du Coût</b>   | 17 500 000 000 FCFA, soit 26 676 829 Euros                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Contexte</b>             | <p>La production de la banane et particulièrement du plantain, au Congo, se place au deuxième rang comme aliment de base après le manioc. La consommation est estimée à 150kg/personne/an et représente 60% de banane et 40% de plantain. Toutefois cette production, estimée à 80 000 tonnes/an, ne satisfait pas la demande nationale à cause des rendements assez faibles de 4t/ha/an.</p> <p>Le programme banane et plantain, initié en mars 2014, a permis d'atteindre les résultats suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- deux Centres semenciers (pépinières) ont été construits, à Kombé à Brazzaville et à Loutété dans la Bouenza ;</li><li>- un centre semencier en cours de construction à Ouessou ;</li><li>- deux champs de collection (parcs à rejets) mis en place à Kombé (0,5ha) et à Loutété (2ha) ;</li><li>- la production et la distribution de 12 100 jeunes plants sains de bananiers et plantains à Kombé et à Loutété.</li><li>- la tenue de trois sessions de formation des cadres techniques et des producteurs leaders, dont deux sessions de formation à Kombé et une session à Loutété.</li></ul> |
| <b>Justification</b>        | Le plantain est le deuxième aliment de base des Congolais après le manioc. La banane est un fruit prisé sur les marchés national et international. Les producteurs sont confrontés aux problèmes d'approvisionnement en plants de qualité et d'exportation de la production sur le marché international.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Objectifs</b>            | Contribuer à la sécurité alimentaire et nutritionnelle, contribuer à l'accroissement du PIB, créer les emplois pour les jeunes.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Acteurs de la Chaîne</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Recherche agronomique ;</li><li>- Producteurs semenciers (matériel végétal) ;</li><li>- Prestataires de services mécanisés ;</li><li>- Fabricants des outils à agricole (petite mécanisation) ;</li><li>- Fournisseurs d'intrants ;</li><li>- Producteurs (unités familiales et agro-industriels) ;</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ouvriers agricoles ;</li> <li>- Techniciens agricoles ;</li> <li>- Transporteurs (véhicules, bateaux, cargo, etc.)</li> <li>- Transformateurs artisanaux de produits de consommation traditionnelle (frites, alcool traditionnel, sel indigène, etc.) ;</li> <li>- Transformateurs artisanaux de produits de consommation moderne (farine, chips, etc.) ;</li> <li>- Agro-industriels : farine, confiture, pâtisserie, cosmétiques et pharmacies ;</li> <li>- Commerçants (grossistes et détaillants).</li> </ul>                                                                                                                                                    |
| <b>Contraintes à lever</b> | <p>L'accroissement de la production de banane et de plantain est entravé entre autres par :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'accès limité du producteur aux rejets de qualité et en quantité suffisante ;</li> <li>- l'absence d'un programme de recherche-développement avec un accent particulier sur les aspects phytosanitaires ;</li> <li>- la faiblesse d'encadrement technique rapproché des producteurs ;</li> <li>- la faible connexion de certains bassins de production aux grands centres de consommation.</li> </ul>                                                                                                                                                               |
| <b>Actions à mener</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Construction des infrastructures des centres semenciers ;</li> <li>- production des jeunes plants sains de bananiers et plantains ;</li> <li>- distribution des jeunes plants aux producteurs ;</li> <li>- renforcement des capacités des techniciens et producteurs leaders ;</li> <li>- caractérisation et protection phytosanitaire ;</li> <li>- implantation de 11 pépinières sur toute l'étendue du territoire;</li> <li>- mécanisation des opérations culturales ;</li> <li>- appui aux opérateurs de transformation ;</li> <li>- facilitation de l'accès au marché ;</li> <li>- implantation des structures de conservation et de conditionnement.</li> </ul> |
| <b>Résultats attendus</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Production annuelle de 50 000 jeunes plants sains en 3 rotations (ou cycles de production) de trois mois chacune. Soit une production de 550 000 jeunes plants permettant d'emblaver près de 500 ha/an, pour une production attendue de 15 000 tonnes de bananes et de plantains ;</li> <li>- Production attendue de 75 000 tonnes (2 500ha x 30t/ha) de régimes de banane et de plantain, pour la commercialisation et le développement de l'agro business.</li> </ul>                                                                                                                                                                                              |